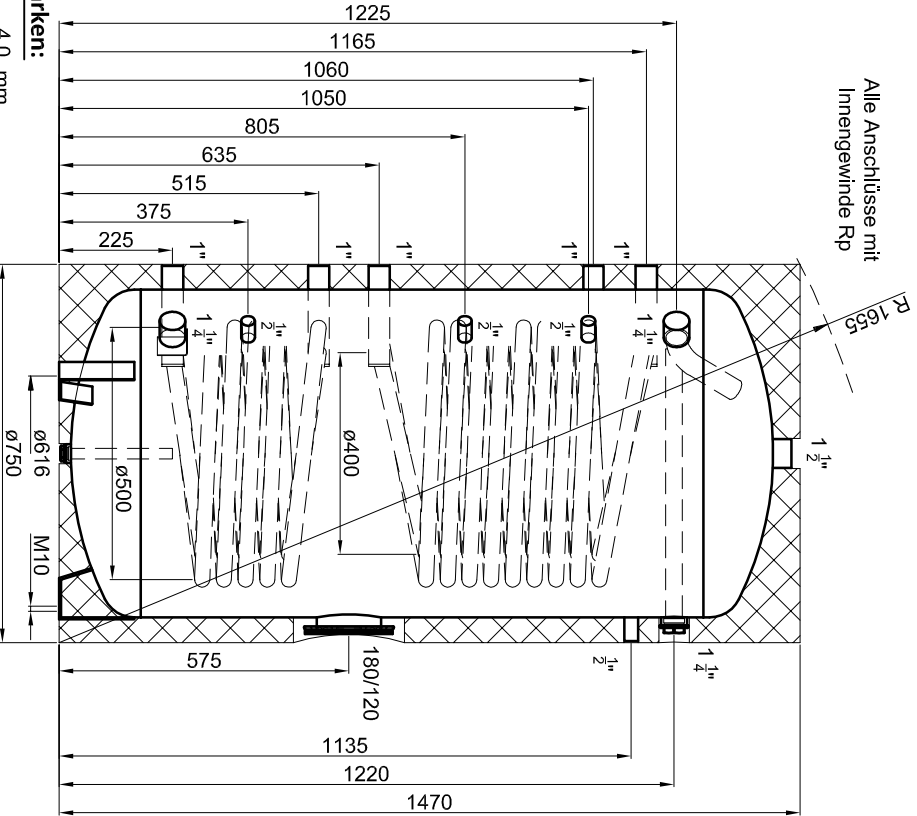


Technische Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.
Maßangaben können eine Toleranz von +/- 5 mm aufweisen!

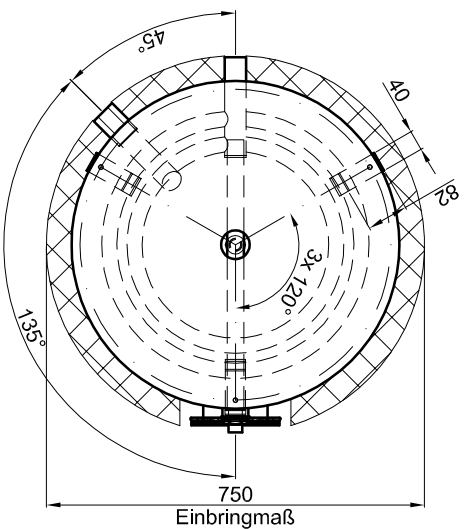
Materialstärken:
Mantelblech: 4,0 mm
Klöpferböden: 4,0 mm



Alle Anschlüsse mit
Innengewinde Rp

R 1655

PU-Hartschaum
fest aufgeschäumt



Einbringmaß

Betriebsangaben:

Behälter:
Nennvolumen: 361 l
zulässiger Druck (rs): 10,0 bar
Prüfdruck (pT): 15,0 bar
zulässige Temperatur (rs): 0 - 95 °C
zulässiges Medium: Trinkwasser
Gewicht: 187 kg
Korrosionsschutz: S235JR+AR
außen beschichtet

Glattrohr-Wärmetauscher unten:
Übertragungsfläche: 1,8 m²
Inhalt: 9,2 l
zulässiger Druck (rs): 16,0 bar
zulässige Temperatur (rs): 0 - 110 °C
zulässiges Medium: Wasser/Glykol
Werkstoff: S235JR+AR

Glattrohr-Wärmetauscher oben:
Übertragungsfläche: 3,5 m²
Inhalt: 19,7 l
zulässiger Druck (rs): 16,0 bar
zulässige Temperatur (rs): 0 - 110 °C
zulässiges Medium: Wasser/Glykol
Werkstoff: S235JR+AR
innen emailliert,
außen beschichtet

TWL-Technologie GmbH
Im Gewerbegebiet 2 - 12
D-92271 Freihung
www.twl-technologie.de

Gezeichnet:	Datum:	Maßstab:
Julian Klier	01.02.2018	M 1:15
Emailierter Hochleistungs-Solarspeicher Typ SWP-2 400		
Art-Nr. SWP2.0400		